

Knotenketten
ohne Güteanforderungen**DIN**
5686

ICS 77.140.65

Ersatz für Ausgabe 1980-02

Double loop chains without quality requirements

Chaînes à maillons noués sans exigence de qualité

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuß 2 – Rundstahlketten für allgemeine Zwecke im Normenausschuß Rundstahlketten (NRK) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe Februar 1980 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Nenndicken 0,5, 0,7 und 0,8 gestrichen;
- b) für Teilung t Grenzabmaße aufgenommen;
- c) Breite b in Mindestmaße geändert;
- d) Inhalt redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 5686: 1961-04, 1980-02

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Maße von Knotenketten im Nenndickenbereich von 1 mm bis 5,5 mm fest.

Knotenketten nach dieser Norm werden in der Praxis vielseitig verwendet und werden vorwiegend für allgemeine Zwecke, wie Abspernungen oder zur Sicherung von Teilen gegen Verlieren, eingesetzt.

Die Ketten nach dieser Norm sind nicht auf Festigkeit im Sinne von DIN 685-3 geprüft und dürfen nicht als Lastaufnahmemittel, Anschlagmittel oder Tragmittel im Sinne von DIN 15003 benutzt werden.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 685-1
Geprüfte Rundstahlketten – Teil 1: Begriffe

DIN 685-3
Geprüfte Rundstahlketten – Teil 3: Prüfung

DIN 15003
Hebezeuge – Lastaufnahmeinrichtungen, Lasten und Kräfte, Begriffe

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Rundstahlketten (NRK) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

3 Begriffe

Siehe DIN 685-1.

4 Maße, Bezeichnung

Maße in Millimeter

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

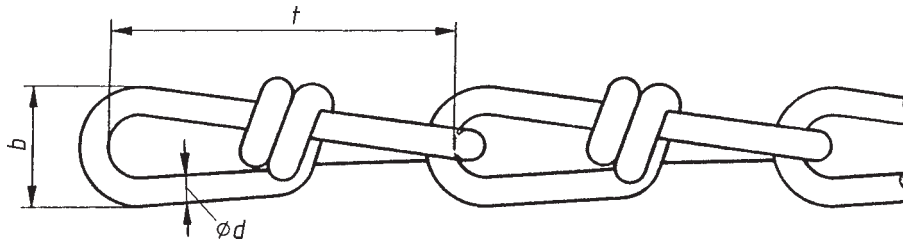


Bild 1

Bezeichnung einer Knotenkette von Nenndicke $d = 2,5$ mm:

Knotenkette DIN 5686 – 2,5

Tabelle 1: Maße und Gewichte

d	Nenndicke		Teilung		Breite b min.	Gewicht kg/100 m \approx
		Grenzabmaße	t	Grenzabmaße		
1		$\pm 0,1$	14	± 1	4,5	2
1,2		$\pm 0,1$	17	± 1	5,5	3
1,4		$\pm 0,1$	20	± 1	6,5	4
1,6		$\pm 0,1$	22	± 2	7	5
1,8		$\pm 0,1$	25	± 2	8	7
2		$\pm 0,1$	28	± 2	9	8
2,2		$\pm 0,1$	31	± 2	10	10
2,5		$\pm 0,1$	35	± 2	11	14
2,8		$\pm 0,1$	39	± 3	13	16
3,1		$\pm 0,2$	40	± 3	14	20
3,4		$\pm 0,2$	44	± 3	15	25
3,8		$\pm 0,2$	46	± 3	17	32
4,2		$\pm 0,2$	50	± 4	19	40
4,6		$\pm 0,2$	55	± 4	21	46
5		$\pm 0,3$	60	± 4	23	53
5,5		$\pm 0,3$	66	± 5	25	65

5 Werkstoff

Stahl, Sorte nach Wahl des Herstellers

Andere Werkstoffe nach Vereinbarung.

6 Ausführung

Die handelsübliche Ausführung ist blank.

Andere Ausführung nach Vereinbarung

7 Anforderungen

Die Maße der Ketten müssen innerhalb der in Tabelle 1 angegebenen Grenzabmaße liegen.

8 Maßprüfung

Die in Tabelle 1 angegebenen Maße sind mit üblichen Meßzeugen zu prüfen. Dabei ist die Kettendicke als gemittelte Glieddicke d_m zu messen.

Anhang A (informativ)

Erläuterungen

Bei der Überarbeitung wurden die Nenndicken 0,5, 0,7 und 0,8 gestrichen. Die übrige Nenndickenstaffelung wurde beibehalten.

Die Maße in Tabelle 1 beruhen auf nachfolgenden Rechengrundlagen:

Für die Nenndicke d gelten Grenzabmaße von $\pm 5\%$, gerundet auf 0,1 mm.

Für die Teilung t : Nenndicke $1 \leq 2,8 \text{ mm} - t = 14 d$
 $3,1 \text{ und } 3,4 \text{ mm} - t = 13 d$
 $3,8 \leq 5,5 \text{ mm} - t = 12 d$

Grenzabmaße: $\pm 7\%$ alle Werte gerundet auf volle mm.

Für die Breite b : $b = 4,5 \times d$

Werte $< 10 \text{ mm}$: gerundet auf 0,5 mm

Werte $\geq 10 \text{ mm}$: gerundet auf volle mm.

Da die bisherige handelsübliche Bezeichnung dieser Ketten mit den früheren Kenn-Nummern teilweise noch verwendet wird, ist daher eine Gegenüberstellung in Tabelle A.1 angegeben.

Tabelle A.1

DIN-Bezeichnung nach Nenndicke d	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	4,2	4,6	5	5,5
Bisherige handelsübliche Kenn-Nr	K10	K12	K14	K16	K20	K22	K25	K27	K30	K32	K35	K40	K45	K50	K55	K60

Die Werkstoffangaben wurden in Anlehnung an andere Ketten-Normen vereinfacht, andere Werkstoffe als Stahl sind bei Bestellung zu vereinbaren. Als handelsübliche Ausführung wurde die Ausführung blank beibehalten, während andere Ausführungen, wie bereits bisher auch, bei Bestellung zu vereinbaren sind.

Anhang B (informativ)

Literaturhinweise

DIN 20182

Knotenkette für Kleideraufzüge in Waschkauen, nicht geprüft, nicht lehrenhaltig

DIN 80402

Sicherungsketten, Zusammenstellung, Einzelteile